

销售热线 : 0578-3260888
0578-3159998
财富热线 : 400-180-6878

技术部 : js@weilishisaw.com
销售部 : SalesAdmin@weilishisaw.com



高新技术企业



WINPARD SAWING MACHINE



2019

PRODUCT CATALOGUE
产品目录

浙江威力士机械有限公司
ZHEJIANG WEI LI SHI MACHINE CO.,LTD

地址 : 浙江省缙云县壶镇工业园华强路18号

电话 : 0578-3014666 3159998 传真 : 0578-3265001

Http : //www.weibaosaw.com www.winpardcn.com

E-mail : info@weilishisaw.com

WEILISHI SAWING MACHINE CO.,LTD.

Add:Huzhen Industrial Zone, Jinyun, Zhejiang, China

Tel: +86-578-3014666 3159998 Fax: +86-578-3265001

Http : //www.weibaosaw.com www.winpardcn.com

E-mail : info@weilishisaw.com

注 : 威力士公司保留更改产品设计及规格权利, 如有变更恕不另行通知。

产品图片与实物可能有所区别, 以实物为准。如有任何印刷上的错误或翻译上的错误, 望广大用户谅解。



携手并肩，成就天地间！

Hold hands shoulder to shoulder, achieve in the whole world!

秀山丽水，仙都风光



缙云 · 仙都



威豹

就是对舒适性、功能性和灵活操纵性的承诺！

拥有威豹，

您操纵的不只是一台机器，

而是一只充满灵性、动力十足、

具有生命的豹子！

WINPARD

promises to display perfect performance of comfortable,

practical and flexible.

Owing WINPARD means more than a machine

But like having a leopard full of efficacious,

sensitivity and vigor.





WLS75CNC

WLS90CNC

WLS110CNC

金属切断圆锯机

高效、精密、经济、全自动。新一代锯切革命！
以下七大功能满足了各行各业的需求！



超级液压系统 复合金导向片 高速精密切削 高效减速电机 稳定电气系统



使用触控式人机界面，方便操作者进行各项工作设定及使用机器。NC伺服控制，确保切削成品的准确性及可靠度。



自动送料系统一次可喂多支材料，搭配控制系统，可完全符合一次设定，大量生产之需求。



锯片切断进给系统使用伺服电机，配合滚珠丝杆传动，确保锯片移动等速性，增加切削时的准确性与稳定度。



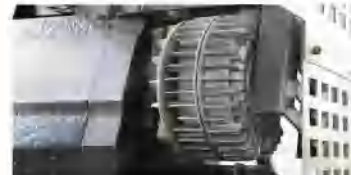
伺服电机+滚珠丝杆控制送料系统，可达成高速传送材料与高精度定位需求，以满足切削尺寸精度的要求，并达到加工材料的最少损耗率。



自动成品分选设计，可将余料与成品分离，再配合自动计数功能，方便操作生产者管理生产数量。



配置独立手动切料功能，可以实现对料头、料尾的手动磨切，方便操作者实现操作，同时提高原材料的利用。



特殊设计的锯片主轴组，可吸收锯片震动及防止锯片弯曲，并增加其刚性。再加上独特消除背隙机构，可保持切削力量稳定，大幅延长锯片寿命和提升加工品质。



WLS150CNC 金属切断圆锯机

高效、精密、经济、全自动、新一代锯切革命！
满足各行各业的需求！

WLS180CNC

WLS200CNC

⑤ 机床特点 The machine features

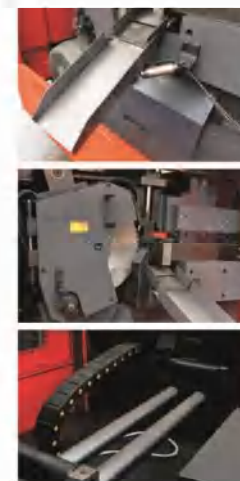
- ⑤ 垂直滑道上下进刀，进刀稳定刀具寿命长，锯切精度高
- ⑤ 精心设计：送料采用浮动系统，不伤工件表面；送料精度高
- ⑤ 独特的主夹钳设计，夹持力强又牢固
- ⑤ 冷却液自动循环，确保工件切面平滑
- ⑤ 数量到达设定，计数器可设定切割件数，到达报警，延时自动停机
- ⑤ 料切完，报警灯提示，延时自动停机
- ⑤ 配备电子式锯片保护装置，锯片磨钝自动停机
- ⑤ 锯屑方便处理，机器保持干净

⑥ 技术参数 Technical parameters

		WLS75CNC	WLS110CNC	WLS150CNC	WLS180CNC	WLS200CNC
切断规格	圆形	Φ15mm-Φ75mm	Φ20mm-Φ110mm	Φ70mm-Φ150mm	Φ100mm-Φ180mm	Φ100mm-Φ200mm
	四方形	16mm-40mm	20mm-90mm	70mm-120mm	100mm-140mm	100mm-150mm
	切断长度	5mm-9999mm(重复送料)	5mm-9999mm(重复送料)	5mm-9999mm(重复送料)	5mm-9999mm(重复送料)	15mm-9999mm(重复送料)
	连续切长	5mm-40mm	5mm-40mm	5mm-40mm	5mm-40mm	10mmp-160mm
锯片规格	副材长度	70mm-70+切断长度	70mm-70+切断长度	100mm-100+切断长度	100mm-100+切断长度	100mm-100+切断长度
	齿数	60, 72, 80, 100, 120	60, 80, 100	60, 80, 100	60, 80, 100	60, 80, 100
锯片主轴	外径×内径×圆厚	Φ285×Φ32×2.0mm	Φ380×Φ40×2.0mm	Φ460×Φ50×2.2mm	Φ630×Φ60×3.4mm	Φ830×Φ80×3.4mm
	反转数	80-180rpm(9段切速)	20-160rpm(9段切速)	20-90rpm(9段切速)	20-90rpm(9段切速)	20-90rpm(9段切速)
	切断送料速度	2-10mm/s	2-10mm/s	2-10mm/s	2-10mm/s	2-10mm/s
	切断驱动	伺服电机+滚珠螺杆	伺服电机+滚珠螺杆	伺服电机+滚珠螺杆	伺服电机+滚珠螺杆	伺服电机+滚珠螺杆
材料输送	送料方式	挟持送料	挟持送料	挟持送料	挟持送料	挟持送料
	送料驱动	伺服电机+滚珠螺杆	伺服电机+滚珠螺杆	伺服电机+滚珠螺杆	伺服电机+滚珠螺杆	伺服电机+滚珠螺杆
锯片主轴马达		AC7.5KW, 4P	AC11KW, 4P	AC15KW, 4P	AC22KW, 6P	AC22KW, 6P
液压马达		AC3.75KW, 4P	AC3.75KW, 4P	AC5.6KW, 4P	AC5.6KW, 4P	AC5.6KW, 4P
油箱容量		80L	80L	100L	150L	150L
机械尺寸	长×宽×高	2150×1510×1780mm	2180×1560×1785mm	2360×1895×1895mm	2980×3000×2330mm	2650×2350×2219mm
机械容量		3800KGS	4600KGS	6000KGS	13000KGS	4500KGS



超级液压系统 合金导向片 高精度导向轮 高效减速机 稳定电气系统





WLS-75P 全自动高速圆锯机



产品型号	锯切范围	切断长度	前嘴切长	剥材长度	齿数	外径×内径×齿厚	回转数	切断送料速度
WLS-75P	φ15mm-φ75mm □15mm-60mm	5mm-9999mm (重复送料)	5mm-40mm	70mm-70+切断长度	60, 72, 80, 100, 120	φ285×φ32×2.0mm	60-200rpm(9段切换)	2-10mm/s
送料方式	切断驱动	送料驱动	锯片 主轴马达	油压马达	油压箱 容量	机械尺寸 (长×宽×高)	机械容量	
挟持送料	伺服电机+滚珠丝杆+直线导轨	伺服电机+滚珠丝杆	AC7.5KW, 6P	AC3.75KW, 4P	80L	2110×1940×1865mm	3800KGS	

WLS-100P 全自动高速圆锯机



产品型号	锯切范围	切断长度	前嘴切长	剥材长度	齿数	外径×内径×齿厚	回转数	切断送料速度
WLS-100P	φ20mm-φ100mm □20mm-80mm	5mm-9999mm (重复送料)	5mm-40mm	70mm-70+切断长度	60, 80, 100	φ380×φ50×2.6mm	60-180rpm(9段切换)	2-10mm/s
送料方式	切断驱动	送料驱动	锯片 主轴马达	油压马达	油压箱 容量	机械尺寸 (长×宽×高)	机械容量	
挟持送料	伺服电机+滚珠丝杆+直线导轨	伺服电机+滚珠丝杆	AC11KW, 6P	AC3.75KW, 4P	80L	2200×1980×1850mm	4600KGS	

高速金属圆锯机

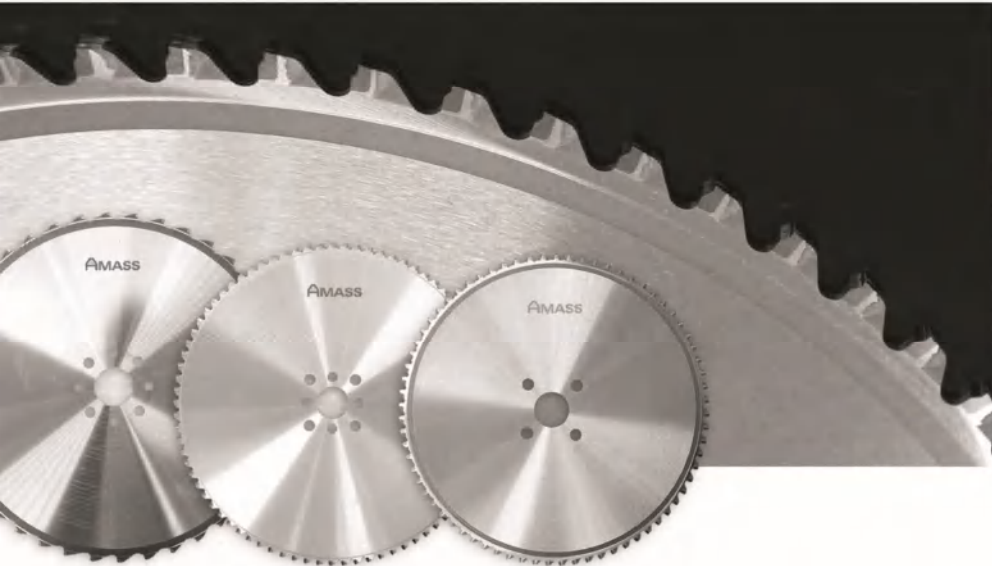
冷切陶瓷合金专业锯片

高使用价值的特性

- 切割更轻松：切削热/切削噪声/设备功耗更低
- 抗热震能力更好：更长的临界寿命
- 合理的铁屑卷曲设计：切/割面更光洁，齿室不会堵屑
- 减少后续制造工艺
- 降低客户产品制造成本

切割条件表

材料类型	钢种	冷锯代码
实心钢材	中低碳钢	WST
	高碳钢	WTH
	不锈钢	WST-S
管材	中低碳钢	WST-P
	高碳钢	WTH



常规规格

外径mm (ΦD)	刃厚mm (B)	台厚mm (b)	内径mm (Φd)	齿数mm (p)	定位孔
250	2.0	1.7(1.75)	32(40)	54	4/11/63 4/9/50 2/12/65+2/80
	2.0	1.7(1.75)	32(40)	60	
	2.0	1.7(1.75)	32(40)	72	
	2.0	1.7(1.75)	32(40)	80	
	2.0	1.7(1.75)	32(40)	100	
285	2.0	1.7(1.75)	32(40)	60	4/11/63.4/50 4/11/80 2/12/65+2/80
	2.0	1.7(1.75)	32(40)	72	
	2.0	1.7(1.75)	32(40)	80	
	2.0	1.7(1.75)	32(40)	100	
360	2.6	2.25(2.3)	40(50)	60	4/11/63.4/50 4/15/80 4/16/80 4/17/80 2/12/65+2/15/80 2/16/80
	2.6	2.25(2.3)	40(50)	80	
	2.6	2.25(2.3)	40(50)	100	
	2.6	2.25(2.3)	40(50)	120	
420	2.7	2.25	50	60	4/15/80
	2.7	2.25	50	72	
	2.7	2.25	50	80	
	2.7	2.25	50	90	
	2.7	2.25	50	100	
460	2.7	2.25(2.3)	40(50)	60	4/15/80 4/16/80 2/12/65+2/16/15/11 4/11/90
	2.7	2.25(2.3)	40(50)	80	
560	3.0	2.25	50	60	4/21/120
	3.0	2.25	50	80	

切削外径与齿数对应表

外径mm	齿数	切割材料厚度mm																																			
		0	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170		
250	54																																				
	60																																				
	72																																				
285	60																																				
	72																																				
	80																																				
360	60																																				
	80																																				
	100																																				
420	60																																				
	80																																				
	100																																				
460	40																																				
	60																																				
	80																																				
560	60																																				
	80																																				
	100																																				



GV53200/200X400

特大型滑车立式带锯床系列

HEAVY DUTY VERTICAL BAND SAWING MACHINE



本机主要特点

- 本锯床采用滑车架式移动锯切，确保锯切过程中的绝对稳定性，进给速度显示，操作方便。
- 采用双变频电机无限调速，锯切进刀速度变频，锯条运转速度变频，具有快速进刀，快速退刀功能，提高工作效率。
- 具有液压送料、液压送料功能，方便工件的摆放。
- 锯条液压自动张紧装置，停机后锯条自动放松，避免锯条磨损，延长锯条使用寿命。
- 高精度锯条张紧和固定式硬质合金导向，保证锯切精度。

Main features of the machine

- Sawing guided by saw frame to ensure absolute stability in the process of cutting. The feeding speed display, convenient operation.
- Using double converter motor with stepless speed, the band saw blade speed and cutting feed speed adopts the VVVF.
- It is fast feeding down as well as feeding back to improve the work efficiency.
- It is hydraulic feeding material to convenient to put workpiece.
- The tension form is automatic and automatic to loose the blade after cutting.
- It adopts the high precision saw band/wheel and hard alloy guide to ensure precision.

特大型滑车立式带锯床 OUTSIZE VERTICAL BAND SAWING MACHINE



专利号: ZL200820166648.6

GV53300/250X400

本机主要特点

- 锯带液压张紧
- 液压升降伸缩平台送料架
- 锯带变频无限调速
- 进给变频无限调速
- 上支架液压升降
- 红外线对刀装置、回油冷却系统
- 可加装排屑系统、断带报警装置

Main features of the machine

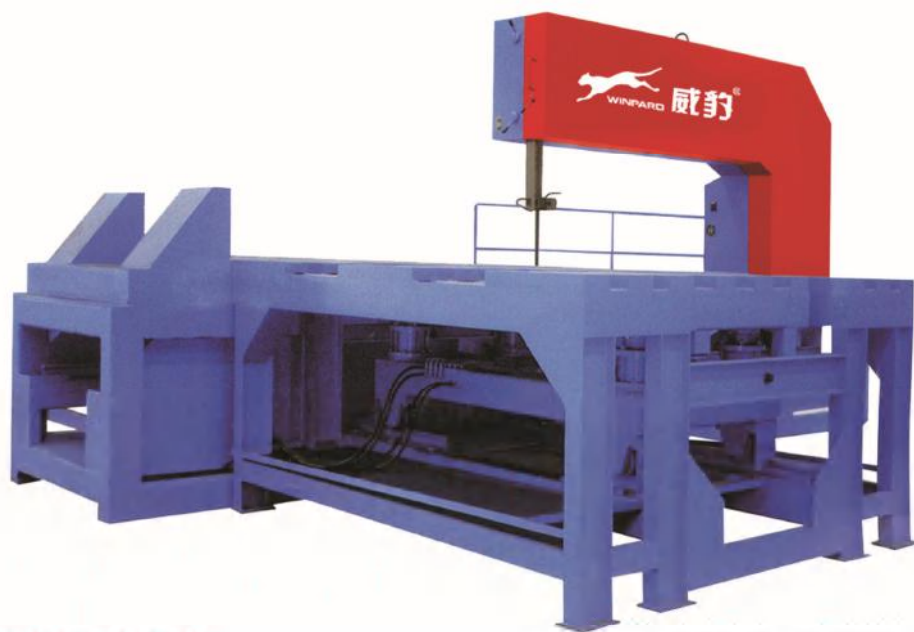
- Tension form hydraulic.
- Working table can be automatic flexible.
- The band saw blade speed adopts the VVVF stepless.
- The feeding speed adopts the VVVF stepless.
- Hydraulic control rise and fall of upper bracket.
- Infrared tool setting.
- Oil return cooling system.
- Chip removing system can be added.
- Belt breakage warning devices.

锯切高度 Cutting Height (mm)	锯切深度 Cutting Depth (mm)	锯切长度 Cutting Length (mm)	进给速度 Process Speed (mm/min)	锯床承重 Load-bearing Weight (T)					
200-3000	750-3000	2000-4000	20-60无限调速	20-120T					
机床型号 Type	锯切高度 Max. process Standard (mm)	锯切深度 Max. penetration Standard (mm)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)
GV53200/200×400	最高2000 最低1000 行程4000	12000×67×1.6	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless
GV53160/150×300	最高1600 最低1000 行程3000	10150×67×1.6	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless
GV53150/130×300	最高1500 最低1000 行程3000	8280×67×1.6	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless
GV53120/210×3000	最高2900 最低1000 行程3000	13500×67×1.6	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless	变频无限调速 stepless

注：特大锯床锯切高度、锯深、长度均可由客户需求定制。

特大型滑车**直行**立式带锯床

OUTSIZE VERTICAL BAND SAWING MACHINE



GV53250

专利号: ZL200820166648.6



本机主要特点

- 锯床与工件成90°回转
- 锯切工件长度不受限制
- 锯带液压张紧
- 液压升降伸缩平台送料架
- 锯带变频无极调速
- 进给变频无极调速
- 上支架液压升降
- 红外线对刀装置
- 回油冷却系统
- 可选吸尘屑系统
- 断带报警装置

Main features of the machine

- The band saw blade and work piece at a 90-degree angle.
- The length of cutting workpiece is not limit.
- Tension form:hydraulic.
- Working table can be automatic flexible.
- The band saw blade speed adopts the VVVF stepless.
- Hydraulic control rise and fall of upper bracket.
- Infrared tool setting.
- Oil return cooling system.
- Chip removing system can be added.
- Belt Breakage warning devices.

锯切高度 Cutting Height(mm)	锯切深度 Cutting depth(mm)	转速 Process Speed(m/min)	锯床承重 Sawing Withstand Weight (t)
500-2000	750-2500	20-60无极调速	20-120T

注: 特大锯床锯切高度、喉深均由客户所需定制。



大型立锯专家



GV53270

特大型滑车**直行**立式带锯床

OUTSIZE VERTICAL BAND SAWING MACHINE

锯切范围 Max process standard(mm)	锯带规格 Specification(mm)	锯切速度 Cutting Speed(m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电机功率 Main Motor Output(KW)	锯带张紧方式 Saw blade Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward size(LxWxH)
喉高1200 喉深2700 锯切长度无限制	11450x54x1.0	变频无极调速	变频无极调速	12	液压自动张紧	液压自动张紧

双头高速锯铝立式锯床

HEARY DUTY VERTICAL BAND SAWING MACHINE



GV5380/80-250 (可移动)



本机主要特点

- 锯床与工件成90°扭转
- 锯切工件长度不受限制
- 锯架正负45°旋转
- 液压升降伸缩平台送料架
- 锯带变频无极调速
- 进给变频无极调速
- 上支架液压升降
- 红外线对刀装置
- 回油冷却系统
- 可选装排屑系统
- 断带报警装置

Main features of the machine

- The band saw blade and work piece at a 90-degree angle.
- The length of cutting workpiece is not limit.
- Tension form hydraulic.
- Working table can be automatic flexible.
- The band saw blade speed adopts the VVVF stepless.
- Hydraulic control rise and fall of upper bracket.
- Infrared tool setting.
- Oil return cooling system.
- Chip removing system can be added
- Belt Breakage warning devices.

产品型号 Type	锯切范围 Max process Specification (mm)	最大行程 Specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 main motor output (kw-p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GV5380/80-250	□800×800+2500	6980×41×1.3	变频无极调速	无极 stepless	15	液压张紧 Hydraulic	手动 Manual	3850×1700×3400	3400

注：特大锯床锯切高度、喉深均由客户所定制。

0-60度立式角度数控带锯床

AUTO/ANGLE CUTTING VERTICAL BAND SAWING MACHINE



GV5370/50XNC

0°
45°
60°

产品型号 Type	锯切范围 Max process Specification (mm)	锯架规格 Specification (mm)	锯切速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 main motor output (kw-p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GV5370/50XNC	□700×200+500 25 □300×500+500 50 □200×300+200	5380×34×1.1	0-90	无极 stepless	4	液压 Hydraulic	手动 Manual	2950×2300×2800	3400

专用带锯床

SPECIAL BAND SAW MACHINE (AIR CYLINDER CUTTING)



WLS-H400

本机主要特点

- 一键自动还原。
- 双按钮保护启动。
- 三种智能管理模式。
- 全包围的安全防护罩。
- 可数字化的切割位置和切割距离。
- 可单独控制高度契合的定位夹。
- 高精度的定位切割。
- 高精度的故障报警自动显示。

Main features of the machine

- One key to auto return.
- Double switch to protecting start.
- Three smart manager mode.
- Full encircling safe cover.
- Digitization for cutting position and cutting distance.
- Controllable free running clamp.
- High elaborate positional cutting.
- High accurate failure alarm with auto display.

产品型号 Type	锯条规格 specification (mm)	锯切速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw)	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
WLS-H400	5000x41x1.3	液压无极调速	4	3130x2345x2360	3800



全自动智能高效卧式带锯

FULL AUTOMATIC CNC HORIZONTAL BAND SAW MACHINE



H330NC

本机主要特点

- 更高的切削率：变频，自动调节进给速度，切削效率提高30%以上。
- 更先进的快降装置：快速进行上升/快降/退切的切换。
- 更短的料尾：自动退切时的料头短至20公分以内，手动退切料头短至100mm。

Main features of the machine

- HIGHER CUTTING EFFICIENCY-Frequency conversion. Control the feeding speed automatically. Increased more than 30% cutting efficiency.
- MORE ADVANCED FAST DOWN DEVICE: Easily switch rise/ fast drop/ cutting.
- SHORTER MATERIAL END: The cutting material can be short than 20 cm when machine is working automatically. The cutting material can be short than 100 mm when machine is working manually.

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	锯切速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw)	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
H330NC-N	930x330	4115x34x1.3	液压无极调速	4	2100x2000x1500	1500

卧式数控金属带锯床 HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GWK4028 (数控全自动) AUTOMATIC BAND SAWING MACHINE



本机主要特点

- 全自动数字控制面板功能，数字设定，参数设定，显示操作指示和设备状态。
- 液压控制进给速度，无级调速。
- 液压控制钳口夹紧，自动送料，自动提料。
- 采用光栅尺控制。
- PLC可编程控制，设定锯切全过程自动程序。
- 带锯条采用滚动轴承和硬质合金导向。

Main features of the machine

- Numerical control panel, parameter, auto-control control panel, digital setting, parameter setting, display of operation indication and equipment state.
- Hydraulic control of feeding speed of sawing/cutting, stepless adjustment.
- Hydraulic control of pincers clamping, automatic feeding, uses grating ruler control.
- Apply the ruler control.
- PLC sets the whole sawing/cutting process.
- The saw blade uses unfriiction bearing and hard alloy for guiding.

产品型号 Type	锯切范围 Max process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	锯切速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw)	机床外形尺寸 Outward Size (L*W*H)	机床重量 Machine Weight (KG)
GWK4028	□225×400÷280	3505×27×0.9	22/41/59/85	3	2100×2000×1300	1050

主辅立柱数控卧式带锯床 COLUMN/HORIZONTAL/AUTO BAND SAWING MACHINE



GWK4232E

本机主要特点

- 采用人机触控面板，可同时设定五组锯切参数，故障自动显示，操作方便。
- 进给速度液压控制，无级调速。
- 全行程液压油双向求差装置。
- 外置式液压站。
- 采用光栅尺定位，液压油缸送料，定位精准，送料平稳。
- PLC控制系统。
- 锯带采用硬面合金与滚动轴承相结合导向，精准可靠，节省锯带。
- 胎上安装夹持装置。
- 主动型磨削砂轮副。

Main features of the machine

- Numerical control panel, parameter, auto-control panel, digital setting (5 program).
- parameter setting, display of operation, indication and equipment state.
- Feeding speed: Hydraulic control and stepless adjustment.
- Clamp method: Completely oil cylinder.
- Hydraulic act: External type and independent.
- Fixed position: Grating ruler control with hydraulic oil cylinder, accurate and steady.
- PLC control.
- Blade guide head: Cemented carbide rotating bearing.
- Option: Up press equipment.
- Scrap clean: Driving wire brush.

产品型号 Type	锯切范围 Max process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	锯切速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw)	机床外形尺寸 Outward Size (L*W*H)	机床重量 Machine Weight (KG)
GWK4232E	□300×400÷300	4115×34×1.1	21/35/50/67/83	3	2080×1940×1500	1500

卧式数控带锯床 COLUMN/HORIZONTAL/AUTO BAND SAWING MACHINE



GWK4230X-60 (0-60°)

本机主要特点

- 采用人机触控界面，可随时设定五组带锯参数，故障自动显示，断带自动停机。
- PLC控制系统，进给速度液压控制，无极调速。
- 全行程液压缸双向夹器装置，外置式液压站。
- 采用光栅尺定位，液压油缸送料，定位精准，送料平稳。
- 带锯采用硬面合金与流动轴承相结合导向，精准可靠，节省锯带。
- 配上海压夹装置。
- 自动排屑器清理铁屑。

Main features of the machine

- Numerical control panel, parameter, Auto-control control panel, digital setting (5 program), parameter setting, display of operation indication and equipment state.
- PLC control feeding speed, Hydraulic control and stepless adjustment.
- Hydraulic act: External type and independent.
- Clamp method: Completely oil cylinder.
- Fixed position: Grating ruler control with hydraulic oil cylinder, accurate and steady.
- Option: Up press equipment.
- Scrap clear: Driving wire brush.

产品型号 Type	切削范围 Max. process Specification (mm)	锯条规格 Specification (mm)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 Main motor output (kw)	工作夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机器重量 Machine Weight (KG)
GWK4230X-60	0度 □300×400 45度 □300×300 60度 □300×180	4640×34×1.1	22/41/59/85	无极 stepless	3	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	2800×4500×1650	3130

主辅立柱数控卧式数控带锯床 COLUMN/HORIZONTAL/AUTO BAND SAWING MACHINE



H-330NC (可选型)

本机主要特点

- 采用人机触控界面，可随时设定五组带锯参数，故障自动显示，断带自动停机。
- PLC控制系统，进给速度液压控制，无极调速。
- 全行程液压缸双向夹器装置，外置式液压站。
- 采用光栅尺定位，液压油缸送料，定位精准，送料平稳。
- 带锯采用硬面合金与流动轴承相结合导向，精准可靠，节省锯带。
- 配上海压夹装置。
- 自动排屑器清理铁屑。

Main features of the machine

- Numerical control panel, parameter, Auto-control control panel, digital setting (5 program), parameter setting, display of operation indication and equipment state.
- PLC control feeding speed, Hydraulic control and stepless adjustment.
- Clamp method: Completely oil cylinder.
- Hydraulic act: External type and independent.
- Fixed position: Grating ruler control with hydraulic oil cylinder, accurate and steady.
- Option: Up press equipment.
- Scrap clear: Driving wire brush.

产品型号 Type	切削范围 Max. process Specification (mm)	锯条规格 Specification (mm)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 Main motor output (kw)	工作夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机器重量 Machine Weight (KG)
H330NC	□330×330+330	4115×34×1.1	23/40/56/74/92	无极 stepless	4	液压 Hydraulic	手动 Manual	2080×1940×1500	1500



GWK4240

卧式数控带锯床

COLUMN/HORIZONTAL/AUTO BAND SAWING MACHINE



本机主要特点

- 高可靠性减速机系统
- 进给速度无级调速
- 精密动平衡
- 先进常温液压系统
- 硬质合金导向
- 抽屉式密封油箱

Main features of the machine

- High-precision reducer system.
- The feeding speed adopts the VVVF stepless.
- Accurate Dynamic Balancing.
- Advanced hydraulic system.
- Alloy hardware-oriented saw blade.
- Drawer style sealed fuel tank.

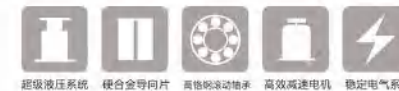
产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯床规格 Specification (mm)	锯切速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw)	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GWK4240	□400×400 +400	5000×41×1.3	32/49/68	4	2350×1850×1640	1760



H520NC

卧式数控带锯床

COLUMN/HORIZONTAL/AUTO BAND SAWING MACHINE



本机主要特点

- 高可靠性减速机系统
- 进给速度无级调速
- 精密动平衡
- 先进常温液压系统
- 硬质合金导向
- 抽屉式密封油箱

Main features of the machine

- High-precision reducer system.
- The feeding speed adopts the VVVF stepless.
- Accurate Dynamic Balancing.
- Advanced hydraulic system.
- Alloy hardware-oriented saw blade.
- Drawer style sealed fuel tank.

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯床规格 Specification (mm)	锯切速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw)	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
H520NC	□520×520 +520	6030×41×1.3	24/38/57/78/97	5.5	3000×2080×2035	3000



GWK4260

双柱龙门卧式全自动带锯床
AUTOMATIC BAND SAWING MACHINE DOUBLE
COLUMN HORIZONTAL LONGMEN



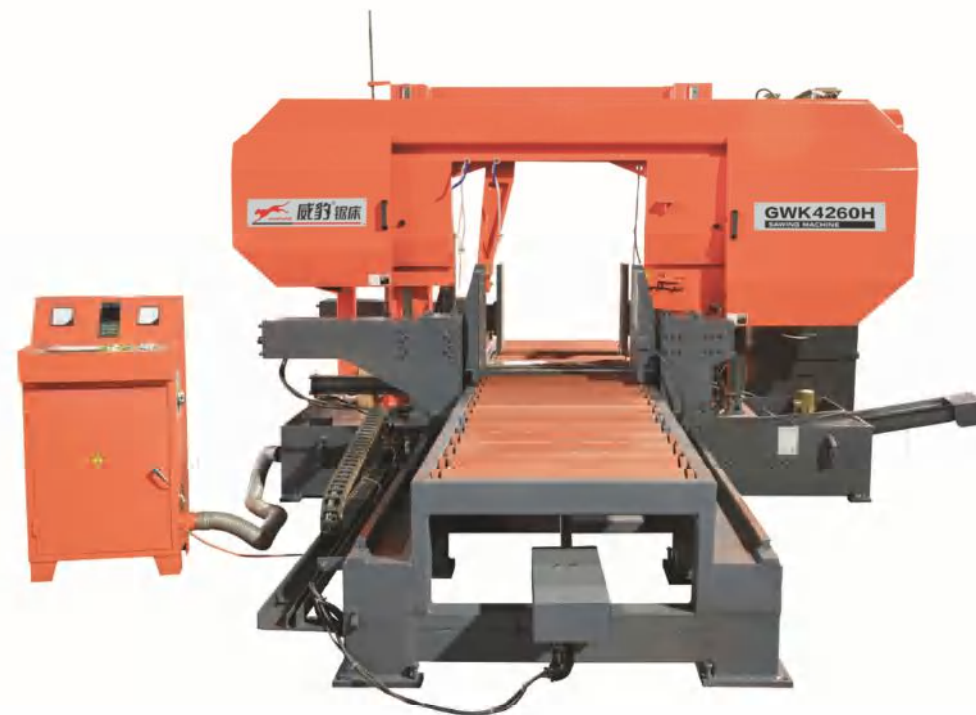
本机主要特点

- 高可靠性减速机系统
- 进给速度无级调速
- 精密动平衡
- 先进带温液压系统
- 硬质合金导向
- 抽屉式密封油箱

Main features of the machine

- High-precision reducer system.
- The feeding speed adopts the VVVF stepless.
- Accurate Dynamic Balancing.
- Advanced hydraulic system.
- Alloy hardware-oriented saw blade.
- Drawer style sealed fuel tank.

产品型号 Type	最大带厚 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	带切速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw)	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GWK4260	□600×600 6600	54×1.8×7170	18/35/55	5.5(6P)	3400×2700×1900	4610



GWK4260H

双柱龙门卧式全自动带锯床(型钢)
AUTOMATIC BAND SAWING MACHINE DOUBLE
COLUMN HORIZONTAL LONGMEN



本机主要特点

- 高可靠性减速机系统
- 进给速度无级调速
- 精密动平衡
- 先进带温液压系统
- 硬质合金导向
- 抽屉式密封油箱

Main features of the machine

- High-precision reducer system.
- The feeding speed adopts the VVVF stepless.
- Accurate Dynamic Balancing.
- Advanced hydraulic system.
- Alloy hardware-oriented saw blade.
- Drawer style sealed fuel tank.

产品型号 Type	最大带厚 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	带切速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw)	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GWK4260H	□600×600 6600	41×1.3×7470	18/35/55	11	3450×3000×2300	5300

卧式大小柱带锯床 COLUMN/HORIZONTAL BAND SAWING MACHINE



H400/700E (锯切模具钢专用)

本机主要特点

- 液压控制进给速度，无极调速
- 液压控制钳口夹紧，手动夹紧
- 采用蜗轮传动锯切原理
- 带锯条采用滚动轴承和硬合金导轨
- 锯条过载保护装置

Main features of the machine

- Hydraulic control feeding speed, stepless speed regulation
- Hydraulic control manual clamping jaw clamping
- Adopt the worm gear cutting principle
- The band saw blade adopts the rolling bearing and hard alloy guide
- Blade overload protection device

产品型号 Type	锯切范围 Max. process specification (mm)	锯缝规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电动机功率 main motor output (kw)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机器重量 Machine Weight (KG)
H400/700E	□400×720×400	5150×41×1.3	变频 Frequency Conversion	无极 stepless	5.5(6P)	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	2750×1400×1550	2400



卧式大小柱带锯床 COLUMN/HORIZONTAL BAND SAWING MACHINE (锯切模具钢专用)

H400/700G



本机主要特点

- 液压控制进给速度，无极调速
- 液压控制钳口夹紧，手动夹紧
- 采用蜗轮传动锯切原理
- 带锯条采用滚动轴承和硬合金导轨
- 锯条过载保护装置
- 液压平台送料

Main features of the machine

- Hydraulic control feeding speed, stepless speed regulation
- Hydraulic control manual clamping jaw clamping
- Adopt the worm gear cutting principle
- The band saw blade adopts the rolling bearing and hard alloy guide
- Blade overload protection device
- Hydraulic platform delivery material

产品型号 Type	锯切范围 Max. process specification (mm)	锯缝规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电动机功率 main motor output (kw)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机器重量 Machine Weight (KG)
H400/700G	□400×700×400	5500×41×1.3	18~60m/min (变频)	无极 stepless	5.5	液压 Hydraulic	手动 Manual	3600×1600×1780	3600

卧式带锯床

HORIZONTAL BAND SAWING MACHINE



H500/900G (锯切模具钢专用)



本机主要特点

- 机床刚性好，稳定性好
- 模具材料锯切专用
- 德东连续变频驱动，无级调速
- 液压控制进给速度，无级调速
- 溜车送料方式，并设有固定限位位置沟槽
- 夹条虎钳采用双钳口结构，锯条位于虎钳中间

Main features of the machine

- Machine tool rigidity is strong, stability is good
- Mold material sawing and cutting special
- The frequency of saw blade adopts frequency conversion and stepless speed regulation
- Hydraulic control feed speed, stepless speed regulation
- Pulley feeding method and equipped with fixed saw belt location groove
- The clamping vice adopts a double jaw structure and the saw blade is in the middle of the vise

产品型号 Type	切削范围 Max. process Specification (mm)	锯条规格 Saw blade Specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 Main motor output (kW)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Overall Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
H500/900G	□500×800 ±500	7330×54×1.6	变频 Frequency Conversion	无级 stepless	11	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	4050×1550×2000	5000

卧式大小柱带锯床

COLUMN/HORIZONTAL BAND SAWING MACHINE



H500/800E (锯切模具钢专用)

本机主要特点

- 液压控制进给速度，无级调速
- 液压控制钳口夹紧，手动夹紧
- 采用蜗轮传动锯切原理
- 带锯条采用滚动轴承和硬质合金导向
- 锯条过载保护装置

Main features of the machine

- Hydraulic control feeding speed, stepless speed regulation
- Hydraulic control, manual clamping jaw clamping
- Adopt the worm gear cutting principle
- The band saw blade adopts the rolling bearing and hard alloy guide
- Blade overload protection device

产品型号 Type	切削范围 Max. process Specification (mm)	锯条规格 Saw blade Specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 Main motor output (kW)	机床外形尺寸 Overall Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
H500/800E	□500×800 ±500	54×1.6×6340	变频 Frequency conversion	5.5(6P)	3160×1300×1820	3000

剪刀卧式金属带锯床 HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GW4028



GW4028B

超大配电箱体
手摇式前送料装置
快进转换工进锯切



超级液压系统 硬合金导向片 高速滚动轴承 高效调速电机 稳定电气系统

主要特点

● 控制进给速度，无级调速
● 控制钳口夹紧，手动夹紧
● 蜗轮传动锯切原理
● 采用滚动轴承和硬合金导向片
● 过载保护装置

Main features of the machine

- Hydraulic control feeding speed, stepless speed regulation
- Hydraulic control, manual clamping jaw clamping
- Adopt the worm gear cutting principle
- The band saw blade adopts the rolling bearing and hand alloy guide
- Blade overload protection device

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 main motor output (kw-p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4028	□220×400 □280	3505×27×0.9	22/41/59/85	2.2	液压/手动 Hydraulic/Manual	手动 Manual	1830×880×1340	650
GW4028B	□220×400 □280	3505×27×0.9	22/41/59/85	2.2	液压/手动 Hydraulic/Manual	手动 Manual	1830×1100×1300	700

剪刀卧式金属带锯床 HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GW6528



GW4038



GW712

便携卧式金属带锯床

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电机功率 main motor output (kw-p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW6528	□320×650 □280	3900×34×1.1	21/41/59/85	无级 stepless	3	液压/手动 Hydraulic/Manual	手动 Manual	2050×1160×1510	800
GW4038	□250×300 □380	4115×34×1.1	32/49/54	无级 stepless	3	液压/手动 Hydraulic/Manual	手动 Manual	2280×1280×1500	810
GW712	□178×300 □178 45 □110×150 □310	2380×19×0.9	22/34/45/65	无级 stepless	0.75	手动 Manual	手动 Manual	~250×580×1050	200

单柱卧式金属带锯床

SINGLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GW4230/50
GW4230/60



GW4235/50

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电机功率 main motor output (kw·p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4230/50	□300×500-4300	4000×34×1.1	22/41/59/85	无极 stepless	3	手动 Manual	液压/手动 Hydraulic/Manual	2050×1180×1510	900
GW4230/60	□300×600-4300	4200×34×1.1	22/41/59/85	无极 stepless	3	手动 Manual	液压/手动 Hydraulic/Manual	2280×1280×1500	1000
GW4235/50	□350×500-4350	4700×34×1.1	32/49/64	无极 stepless	3	液压/手动 Hydraulic/Manual	手动 Manual	2340×1140×1650	1280

单柱卧式金属带锯床

SINGLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GW4240/50



GW4250

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding speed	主电机功率 main motor output (kw·p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)
GW4240/50	□400×500-4400	4900×41×1.3	20/32/49/65/80	无极 Stepless	4	液压 Hydraulic	手动 Manual	2170×1080×1580
GW4250	□500×500-4500	5470×41×1.3	24/38/57/78/97	无极 Stepless	4(6P)	液压/手动 Hydraulic/Manual	手动 Manual	2600×1300×2050

双圆柱卧式金属带锯床 DOUBLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GW4230/40



GW4240/70B

本机主要特点

- 双立柱及油缸结构
- 液压钳口夹持
- 导向滚轮结构，确保导向准确
- 液压控制锯切进给，无级调速
- 根据要求可定制自动张紧和液压张紧装置

Main features of the machine

- Double column and double oil cylinder structure
- Hydraulic pinchers clamping
- Reasonable structure of guiding roller ensures correct guiding of the guiding block
- Hydraulic controlled sawing feeding, stepless adjustment
- Possible for customized manufacture of automatic tensioning and hydraulic tensioning of saw blade

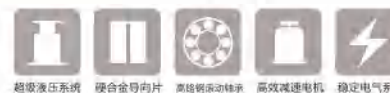
产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 main motor output (kw)	工件夹紧方式 Clamping Method	张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4230/40	□300×400 +300	3630×34×1.1	22/41/59/85	无级 stepless	3	液压/手动 Hydraulic/Manual	手动 Manual	1900×1200×1510	750
GW4240/70B	□400×700 +400	5120×41×1.3	21/34/50/70/85	无级 stepless	4	液压/手动 Hydraulic/Manual	手动 Manual	2340×1230×1630	1700

双圆柱卧式带锯床 DOUBLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



**GW4250
GW4250/70**

GW4260/70



产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 main motor output (kw)	工件夹紧方式 Clamping Method	张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4250	□500×550 +500	5470×41×1.3	24/28/51/78/97	无级 stepless	4(6P)	液压 Hydraulic	手动 Manual	2600×1300×2050	1900
GW4250/70	□500×700 +500	5680×41×1.3	24/38/57/78/97	无级 stepless	4(6P)	液压 Hydraulic	手动 Manual	2600×1350×1840	2000
GW4260/70	□600×700 +600	7170×54×1.6	18/35/55	无级 stepless	5.5(6P)	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	2850×1220×1760	3100

双方柱龙门卧式金属带锯床 DOUBLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GW4265
GW4270
GW4285

本机主要特点

- 双立柱双油缸龙门式结构，高精度直线轨道
- 切削速度液压控制，无限调速
- 锯条张紧采用电磁，变频无极调速
- 锯切稳定，精度高
- 采用液压夹紧，操作方便
- 工作台液压自动伸缩
- 锯带液压张紧

Main features of the machine

- Double column (portal) double oil cylinder structure with high precision straight track
- Hydraulic control of sawing/cutting speed, stepless speed regulation
- The band saw blade speed adopts the electromagnetic or VVVF stepless
- Stable sawing and high precision
- Clamping of work piece combines hydraulic
- Working table can be automatic flexible
- Tension form hydraulic

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯带规格 Specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	主电机功率 Main motor output (kW)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机床重量 Weight (KG)
GW4285	□ 850×850 ±850	8850×67×1.8	变频 Frequency Conversion	11	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	8030×2050×2580	8100
GW4270	□ 700×700 ±700	7330×54×1.6	20/40/62	7.5(6P)	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	5470×1700×2370	4500
GW4265	□ 650×700 ±650	6850×54×1.6	20/40/62	5.5(6P)	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	3350×1650×2350	4500



GW42100 GW42100/120 双方柱龙门卧式金属带锯床 DOUBLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE

本机主要特点

- 双立柱双油缸龙门式结构，高精度直线轨道
- 切削速度液压控制，无限调速
- 锯条张紧采用电磁，变频无极调速
- 锯切稳定，精度高
- 采用液压夹紧，操作方便
- 工作台液压自动伸缩
- 锯带液压张紧，可选配自动张紧装置

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯带规格 Specification (mm)	主电机功率 Main motor output (kW)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机床重量 Machine Weight (KG)
GW42100	□ 1000×1000 ±1000	8771×67×1.8	11	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	8900×2000×2850	10500
GW42100/120	□ 1000×1200 ±1000	67×1.6×10360	11	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	4800×2000×2850	12700

大型双方柱龙门卧式金属带锯床 DOUBLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GW42120 GW42130



产品型号 Type	锯切范围 Max. process Specification (mm)	锯条规格 Specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 main motor output (kw·p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床重量 Weight (KG)
GW42120	11200×12000±1200	11320×67×1.6	变频 Frequency Conversion	无级 Stepless	15	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	14000
GW42130	11200×12000±1200	11360×67×1.6	变频 Frequency Conversion	无级 Stepless	15	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	15000

大型双方柱龙门卧式金属带锯床 DOUBLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



GW42150 GW42160



产品型号 Type	锯切范围 Max. process Specification (mm)	锯条规格 Specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 main motor output (kw·p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW42150	11500×15000±1500	11500×80×1.6	变频 Frequency Conversion	无级 Stepless	15	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	6200×2000×6000	30000
GW42160	11600×16000±1600	11550×80×1.6	变频 Frequency Conversion	无级 Stepless	15.5	液压 Hydraulic	液压 Hydraulic	6200×2000×6050	32000



GW42180
GW42200

特大型双方柱龙门卧式金属带锯床
DOUBLE-COLUMN HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE

本机主要特点

- 采用调速电机进给速度稳定
- 锯架滑动导轨架，锯切精度高
- 锯架导轨滑动，工件不动，锯架行走
- 进给速度显示，便于操作

Main features of the machine

- Feeding speed is controlled by actuator motor, thus gives stable performance.
- Guiding rail frame guided by saw frame with high precision sawing/cutting performance.
- Saw frame sliding with the workpiece immobility.
- Feeding speed display, convenient operation.

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Specification (mm)	锯条规格 Saw blade specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 main motor output (kw)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW42180	1600x1800x1800	17000x90x15	变频 Frequency Conversion	无限 stepless	18.5	液压 Hydraulic	液压 hydraulic	8000x4000x5400	40000
GW42200	2000x2000x2000	19250x120x15	变频 Frequency Conversion	无限 stepless	22	液压 Hydraulic	液压 hydraulic	8000x4000x5400	45000



GW4230X
双柱旋转卧式带锯床
(0-45°)角度锯切

GW6528X
卧式金属带锯床系列
HORIZONTAL METAL BAND SAWING MACHINE



超级液压系统 合金金导向片 高精度滑动轴承 高效调速电机 稳定电气系统

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Specification (mm)	锯条规格 Saw blade specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed (mm/min)	主电机功率 main motor output (kw)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4230X	C: 200x180x1800 L: 200x300x1800	4330x27x0.5	22/41/59/85	无限 stepless	3	手动/液压 Manual/Hydraulic	手动 Manual	2250x1350x1450	1200
GW6528X	C: 300x450x2800 L: 280x280x2800	3900x34x1.1	21/41/59/85	无限 stepless	3	液压 Hydraulic	手动 Manual	2000x1300x1200	950

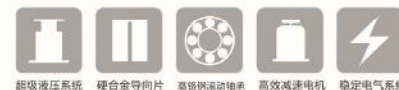


GW4240X

双柱旋转卧式带锯床
(0-45°)角度锯切



产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电机功率 main motor output (kW·P)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4240X	□400×800 □400	5550×41×1.3	22/41/59/85	无极 stepless	4	手动/液压 Manual/Hydraulic	手动 Manual	2250×1350×1450	1200



GW4250X

双柱旋转卧式带锯床
(0-45°)角度锯切

GW打角度带锯床系列

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电机功率 main motor output (kW·P)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (L×W×H)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4250X	□750×600 □500	8850×41×1.3	22/38/50/70/87	无极 stepless	5.5	手动/液压 Manual/Hydraulic	手动 Manual	3480×2100×2000	3800

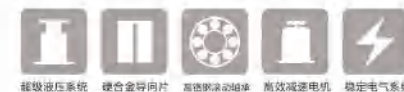
GW4230/70H 双柱型钢卧式带锯床



GW4240/160 双柱龙门卧式平锯全自动带锯床

GW4230/100

双柱龙门卧式平锯全自动带锯床



本机主要特点

- 主要应用于各种铝、石墨类产品大平面板材料的锯切
- 采用专利技术（专利号ZL201120088215.5）控制锯架升降
- 锯带与工作台平行
- 采用光栅尺定厚度，定位精准
- 采用PLC控制系统
- 采用人机触控面板，可同时设定五组进给参数，故障自动显示，操作方便

Main features of the machine

- ESPECIAL FOR ALUMINUM, GRAPHITE
- Sae beam moving method: Patent code: ZL201120088215.5
- Blade running: Parallel with working table
- Fixed position: Grating ruler control
- PLC control
- Numerical control panel, parameter, auto-control panel, digital setting (5 program), parameter setting, display of operation, indication and equipment state

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电机功率 main motor output (kw.p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4230/70H	□1300×700 6300	5250×34×1.1	34/60/70	无极 stepless	4	手动/液压 Manual/Hydraulic	手动 Manual	2700×1250×1560	1800
GW4240/160	最高400 最低1600 行程另定	6455×54×1.3	100-570 (变频)	无极 stepless	7.5	手动/液压 Manual/Hydraulic	手动 Manual	3950×1750×2950	4800

产品型号 Type	锯切范围 Max. process Standard (mm)	锯条规格 specification (mm)	切削速度 Process Speed (m/min)	进给速度 Feeding Speed	主电机功率 main motor output (kw.p)	工件夹紧方式 Clamping Method	锯带张紧方式 Tensioning Form	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)	机器重量 Machine Weight (KG)
GW4230/100	最高300 最低1600 行程另定	5850×41×1.2	100-570 (变频)	无极 stepless	5.5KW(6P)	手动/液压 Manual/Hydraulic	手动 Manual	3150×1750×2950	4500


GV5335/45
 VERTICAL SAWING MACHINE

 GV系列立式带锯床系列
 GV VERTICAL BAND SAWING MACHINE

GV5360/100-300
 VERTICAL SAWING MACHINE

GV5130/30-50
 VERTICAL SAWING MACHINE

本机主要特点

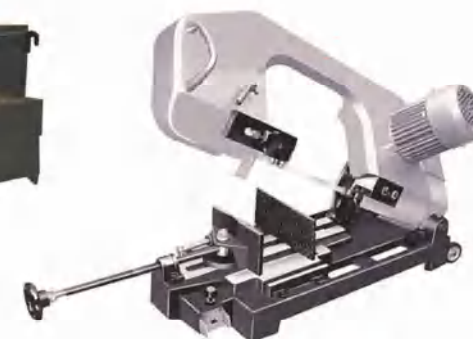
- 采用调速电机进给速度稳定
- 带导轨导向架，锯切精度高
- 底座导轨滑动，工件不动，锯架行走
- 进给速度显示，便于操作

Main features of the machine

- Feeding speed is controlled by actuator motor, thus gives stable performance.
- Guiding rail frame glided by saw frame with high precision sawing/cutting performance.
- Saw frame gliding with the workpiece immobility.
- Feeding speed display, convenient operation.

产品型号 Type	最大带锯规格 Max. process (Standard mm)	锯条规格 Specification (mm)	主电机功率 Main motor output (kw-p)	机床外形尺寸 Outward Size (LxWxH)
GV5360/100-300	600×1000×3000	6680×54×1.6	7.5	3500×2250×3100
GV5335/45	350×450	3970×41×1.3	4	2500×1300×2100

产品型号	最大带锯规格	锯条规格	主电机功率	进给速度	移动方式	锯架张紧方式	机床外形尺寸
GV5130/30-50	300×300×500	3200×27×0.9	2.2	22/41/59/85	手动 Manual	手动 Manual	1200×1220×1850


GV5340/70-250

GV18F1
强磁不需要用电！

Don't Use Electricity!


规格：SPECIFICATIONS

型号 Model	额定起重重量 Rated lifting capacity (kg)	最大拉脱力 Max breakaway force (kg)	尺寸 Dimensions (mm)				净重 N.W (kg)
			L	B	H	R	
GW-100	100	300	90	63	68	145	3
GW-400	400	1200	160	95	180	160	11
GW-600	600	1800	220	115	125	230	20
GW-1000	1000	3000	260	145	145	280	40
GW-1500	1500	3750	310	145	145	280	48
GW-2000	2000	5000	340	160	165	410	60
GW-3000	3000	7500	420	185	185	510	90
GW-4000	4000	10500	480	200	200	510	120
GW-5000	5000	15000	580	300	300	650	400